

gebobrass

RACORES DE LATÓN PARA TUBO DE COBRE



CARACTERÍSTICAS

- | | |
|-------------------------|---|
| • Cuerpo Racores: | Latón |
| • Tuerca: | Latón |
| • Anillo de compresión: | Acero galvanizado o latón |
| • Junta de goma: | EPDM, apta para agua potable (certificado DVGW) |
| • Rosca: | Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1 |



APLICACIONES

La reparación e instalación de tubos

Racores de latón para tubos de cobre:

Tubos de cobre DIN EN 1057

APLICACIONES TÍPICAS

Instalaciones de agua potable

Calefacciones



COBRE

RACOR CON TERMINAL ROSCA MACHO TIPO MAS



SERIE 310

(15,0 mm - 54,0 mm)

PARA CONDUCCIONES DE:

Agua sanitaria y agua de calefacción

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua sanitaria: hasta 25 °C/máx. 10 bar. Agua de calefacción: hasta 80 °C/máx. 6 bar

DN	∅ exterior tubo [mm] x Rosca	Código artículo
12	15 x 1/2"	04.310.00.0115
15	18 x 1/2"	04.310.00.0118
20	22 x 3/4"	04.310.00.0222
25	28 x 1"	04.310.00.0328
32	35 x 1 1/4"	04.310.00.0435
40	42 x 1 1/2"	04.310.00.0542
50	54 x 2"	04.310.00.0654

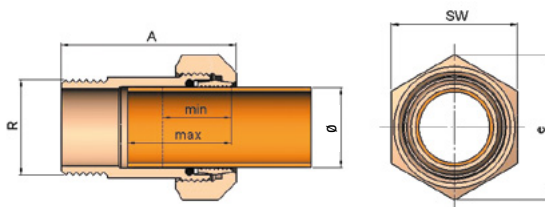
DIN EN 1057, DVGW GW392

CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca ISO 7/1	∅ exterior del tubo [mm]	Peso [g]	Longitud -A [mm]	-SW [mm]	Medidas entre vértices -e [mm]	Margen de introducción min. [mm]	Margen de introducción max. [mm]
12	1/2"	15	130	60	30	35	25	30
15	1/2"	18	271	65	41	47	30	35
20	3/4"	22	226	65	41	47	30	35
25	1"	28	308	75	46	53	30	40
32	1 1/4"	35	508	80	55	64	30	45
40	1 1/2"	42	681	90	65	75	35	50
50	2"	54	1031	95	85	98	35	50

MEDIDAS ∅

15 mm - 54 mm



COBRE

UNIÓN TUBO-TUBO TIPO M0

SERIE 310

(15,0 mm - 54,0 mm)

PARA CONDUCCIONES DE:

Agua sanitaria y agua de calefacción

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua sanitaria: hasta 25 °C/máx. 10 bar. Agua de calefacción: hasta 80 °C/máx. 6 bar



DN	ø exterior tubo [mm]	Código artículo
12	15 x 15	04.310.02.15
15	18 x 18	04.310.02.18
20	22 x 22	04.310.02.22
25	28 x 28	04.310.02.28
32	35 x 35	04.310.02.35
40	42 x 42	04.310.02.42
50	54 x 54	04.310.02.54

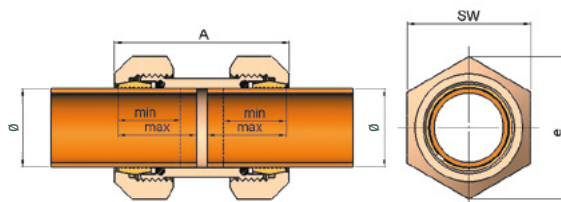
DIN EN 1057, DVGW GW392

CARACTERÍSTICAS

DN	ø exterior del tubo [mm]	Peso [g]	Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción min. [mm]	Margen de introducción max. [mm]
12	15	190	65	30	35	20	25
15	18	391	75	41	47	20	25
20	22	349	75	41	47	25	30
25	28	452	80	46	53	25	33
32	35	681	85	55	64	25	30
40	42	909	90	65	75	25	35
50	54	1778	105	85	98	25	40

MEDIDAS ø

15 mm - 54 mm



CARACTERÍSTICAS

- Parte superior y parte inferior: Latón
- Tornillo allen: Acero galvanizado, resistencia 8.8
- Junta de goma: EPDM
- Rosca: Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1

APLICACIONES

La reparación e instalación de tubos.

Abrazaderas de latón para tubo de cobre:

Tubos según DIN EN 1057 duro R290 blando R220.

También apto para tuberías de acero inoxidable, en caso que el diámetro exterior del tubo de acero inoxidable coincida con el diámetro exterior del tubo de cobre.

APLICACIONES TÍPICAS

Poros causados por daños mecánicos en tuberías de agua.

Fisuras en tuberías de agua causados por corrosión.

Abrazaderas de latón con toma para tubo de cobre:

Tubos según DIN EN 1057 duro R290 blando R220.

APLICACIONES TÍPICAS

Collarín de toma para derivaciones.

Collarín de toma en tubería de calefacción.

Todos los materiales metálicos en contacto con el agua potable están en conformidad con la lista de composición 4MS para materiales metálicos utilizados para productos en contacto con el agua potable.

COBRE

ABRAZADERA TIPO RD

DIN EN 1057

10 MM - 54 MM

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua potable: máx. 25 °C/máx. 10 bar

Calefacción máx. 90 °C/máx. 6 bar



DN	ø exterior tubo [mm]	Código artículo
8	10	04.620.60.10
10	12	04.620.60.12
12	14	04.620.60.14
12	15	04.620.60.15
12	16	04.620.60.16
15	18	04.620.60.18
20	22	04.620.60.22
25	28	04.620.60.28
32	54	04.620.60.54
40	64	04.620.60.64
50	70	04.620.60.70

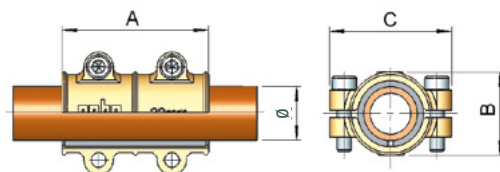
También apto para tuberías de acero inoxidable, en caso que el diámetro exterior del tubo de acero inoxidable coincida con el diámetro exterior del tubo de cobre.

CARACTERÍSTICAS

DN	ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Longitud		
			~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
8	10.0	0.080	45	21	31
10	12.0	0.090	45	22	32
12	14.0	0.140	50	24	34
12	15.0	0.140	50	26	42
12	16.0	0.140	50	28	44
15	18.0	0.133	50	29	45
20	22.0	0.189	60	34	50
25	28.0	0.256	70	41	57
32	35.0	0.383	70	49	69
40	42.0	0.548	80	58	78
50	54.0	0.900	100	72	92

MEDIDAS Ø

10 - 70 mm



COBRE

ABRAZADERA CON TOMA TIPO RB

DIN EN 1057



15 MM - 54 MM

Temperatura y presión de trabajo:

Agua potable máx. 25 °C y 10 bar

Calefacción máx. 90 °C y 6 bar; para tubos CU blancos máx. 4 bar

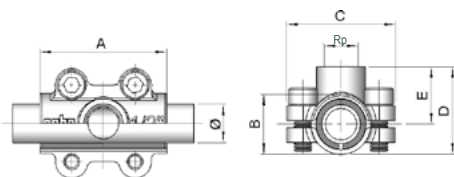
Ø exterior tubo [mm] x Rosca	Código artículo
15 x 1/2"	04.621.60.1501
18 x 1/2"	04.621.60.1801
22 x 1/2"	04.621.60.2201
28 x 3/4"	04.621.60.2802
35 x 3/4"	04.621.60.3502
42 x 1"	04.621.60.4203
54 x 1 1/4"	04.621.60.5404

CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca ISO 7/1	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Longitud				
				~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]	~D [mm]	~E [mm]
12	1/2"	15.0	0.170	50	26	42	36	25
15	1/2"	18.0	0.190	50	29	45	38	25
20	1/2"	22.0	0.230	60	34	50	41	25
25	3/4"	28.0	0.360	70	41	57	51	30
32	3/4"	35.0	0.460	70	49	69	57	33
40	1"	42.0	0.670	80	58	78	73	44
50	1 1/4"	54.0	1.050	100	72	92	89	52

MEDIDAS Ø

15 - 54 mm



MAS Y MO - INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PARA TUBOS DE COBRE DIN EN 1057, DVGW GW392



Roscas/ Medida rosca	Ø Exterior del Tubo [mm] ISO 7/1
1/2"	15
1/2"	18
3/4"	22
1"	28
1 1/4"	35
1 1/2"	42
2"	54

PROCEDIMIENTOS DE MONTAJE:

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos.
2. La tuerca (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.
3. La junta de goma (4) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (6) y comprobar que este bien colocado.
5. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (6). Tener en cuenta que no gire el tubo.

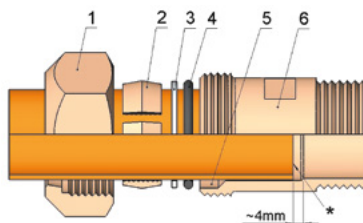
Si usa una llave giratoria debe respetar el siguiente par de apriete:

1/2" - 1" = 100 Nm

1 1/4" - 2" = 150 Nm

- 1 tuerca
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 cámara hermética
- 6 cuerpo racor

***;Atención a la longitud del montaje!**
 Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.



ABRAZADERAS -INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PARA TUBOS DE COBRE Según DIN EN 1057 duro R290 blando R220

DN	8	10	12	15	20	25	32	40	50	65
Ø Exterior del Tubo [mm]	10	12	14	18	22	28	35	42	54	64
			15							70
			16							

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua potable máx. 25 °C / máx. 10 bar

Calefacción máx. 90 °C / máx. 6 bar

MEDIO:

Agua hasta 25 °C, agua de calefacción hasta 90 °C, aire comprimido libre de aceites.

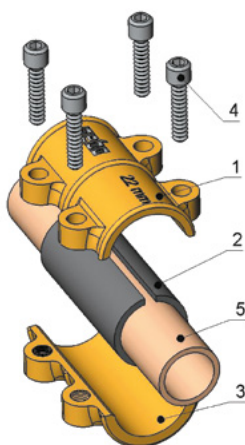
APLICACIÓN:

Las abrazaderas son adecuadas para impermeabilizar agujeros y fisuras causados por ejemplo por daños de corrosión o daños mecánicos.

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:

1. Limpiar tubo (5).
2. Colocar la goma (2) sobre el tubo (5).
3. Volver la ranura de la goma (2) al lado opuesto de la fisura. Cubrir el daño con la goma (2) lo más amplio posible.
4. Colocar la parte inferior (3) a la goma (2).
5. Colocar la parte superior (1) a la goma (2).
6. Enroscar los tornillos allen (4).
7. Apretar los tornillos (4) con la llave allen "en cruz".

- 1 parte superior
- 2 goma
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo



ABRAZADERAS CON TOMA - INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PARA TUBOS DE COBRE según DIN EN 1057 duro R290 blando R220

Dimensión DN	12	15	20	25	32	40	50
Ø Exterior del Tubo [mm]	15	18	22	28	35	42	54
Toma	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1 1/4"

TOMA: Rosca interior Rp ISO 7/1.

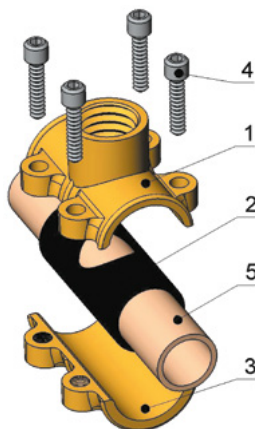
TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO: Agua: Tubo de cobre duro 10 bar / 60 °C, tubo de cobre duro 6 bar / 90 °C, tubo de cobre blando 6 bar / 60 °C, tubo de cobre blando 4 bar / 90 °C; Aire comprimido: 10 bar / 70 °C.

MEDIO: Agua hasta 25 °C, agua de calefacción hasta 90 °C, aire comprimido libre de aceites.

APLICACIÓN: Las abrazaderas con toma son adecuadas para crear una derivación con posterioridad.

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:

1. Limpiar el tubo (5) en el puesto deseado de taladrar.
2. Colocar la goma (2) sobre el tubo (5).
3. Mover la goma (2) de forma que el agujero en la goma se encuentre justo encima del puesto taladrado.
4. Colocar la parte superior (1) sobre la goma (2) de forma que la toma coincida con el agujero de la goma.
5. Colocar la parte inferior (3) sobre la goma (2)
6. Enroscar los tornillos allen (4)
7. Apretar los tornillos (4) con la llave allen "en cruz"
8. Taladrar con herramienta correspondiente.



- 1 parte superior con toma interior
- 2 goma con agujero
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo

