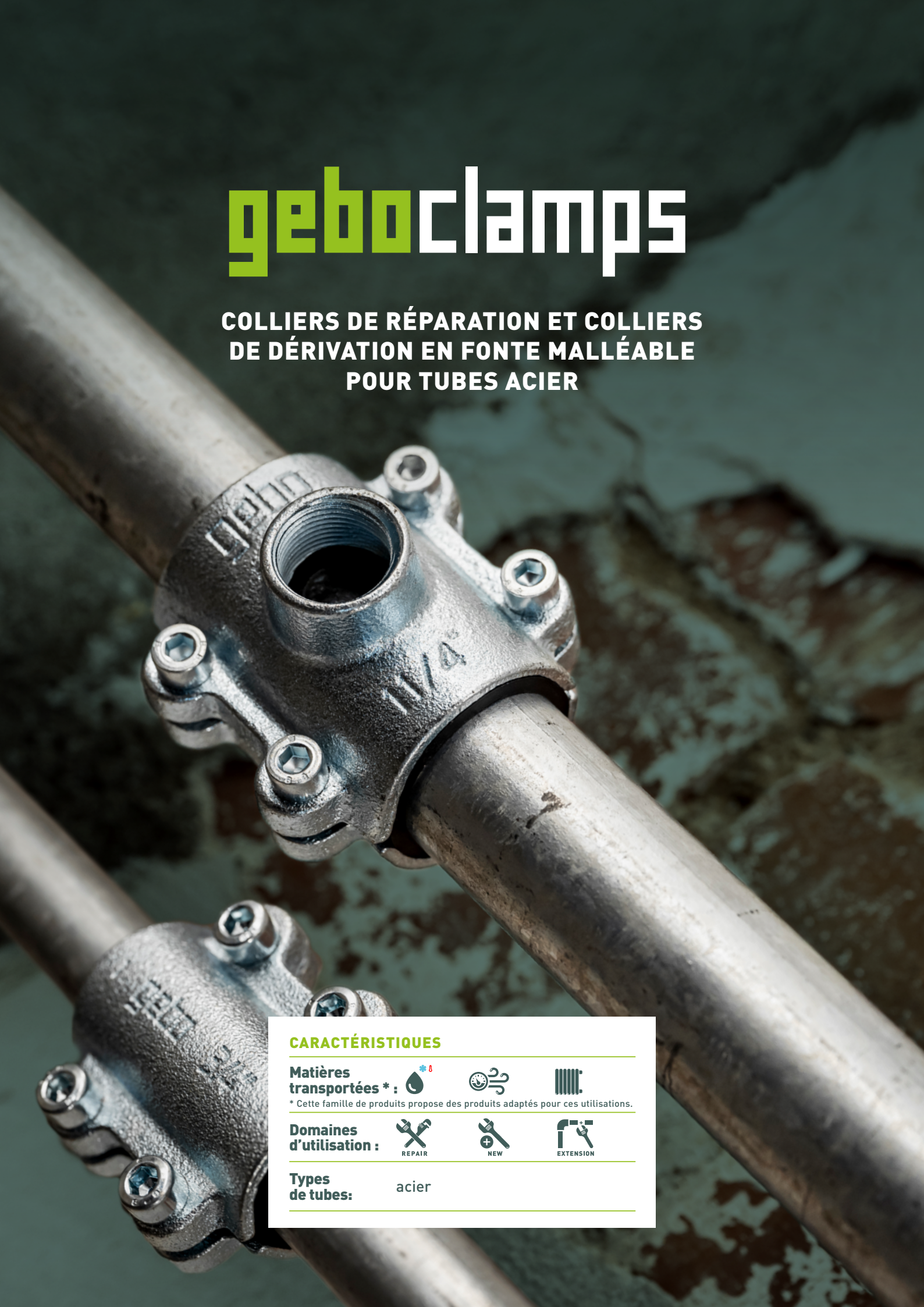
geboclamps

COLLIERS DE RÉPARATION ET COLLIERS DE DÉRIVATION EN FONTE MALLÉABLE POUR TUBES ACIER



CARACTÉRISTIQUES

Matières transportées * :

* Cette famille de produits propose des produits adaptés pour ces utilisations.

Domaines d'utilisation : REPAIR · NEW · EXTENSION

Types de tubes: acier

GAMME DE PRODUITS GEBO CLAMPS

P. 3 **TYPE DS**

COLLIERS de réparation, version longue.

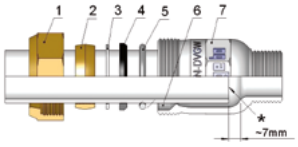
P. 4 **TYPE DSK**

COLLIERS de réparation, version courte.

P. 5 **TYPE ANB**

COLLIERS de dérivation.

P. 6 **NOTICES DE MONTAGE**



MATIÈRES UTILISÉES:

- Parties supérieures et intérieures des colliers de réparation :
  Fonte à graphite sphéroidal selon DIN EN 1563, fonte malléable selon DIN EN 1562
- Vis Inbus: **Acier galvanisé, norme DIN 912, résistance 8.8**
- Manchette d'étanchéité: **EPDM**
- Galvanisation: **Electrogalvanisation**
- Raccords à visser: **selon norme ISO 7/1 et DIN EN 10226-1**

DOMAINES D'UTILISATION :

DS collier de réparation pour tubes en acier :

POUR TUBES EN ACIER DIN EN 10255 ainsi que la Norme DIN EN 10220 Série 1

Domaines d'utilisation :

- Colmatage d'orifices provoqués par les détériorations mécaniques dans les conduites d'eau
- Colmatage des trous de corrosion présents dans les conduites d'eau
- Etanchéité de conduites d'air comprimé (exempt d'huile)
- Colmatage des fissures dues aux dégâts causés par le gel dans les conduites d'eau
- Dans la zone d'eau froide, un montage sous crépi est possible (contrôle de pression nécessaire !)

DSK collier de réparation pour tubes en acier :

POUR TUBES EN ACIER DIN EN 10255 ainsi que la Norme DIN EN 10220 Série 1

Domaines d'utilisation :

- Colmatage d'orifices provoqués par les détériorations mécaniques dans les conduites d'eau
- Colmatage des trous de corrosion présents dans les conduites d'eau
- Etanchéité de conduites d'air comprimé (exempt d'huile)
- Colmatage des fissures dues aux dégâts causés par le gel dans les conduites d'eau

ANB collier de dérivation pour tubes en acier :

POUR TUBES EN ACIER DIN EN 10255 ainsi que la Norme DIN EN 10220 Série 1

Domaines d'utilisation :

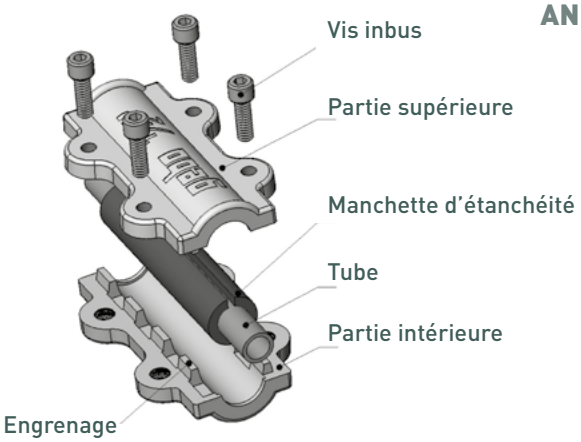
- Perçage des conduites d'eau potable pour fabriquer un raccord ultérieur
- Perçage des conduites de chauffage pour fabriquer un raccord ultérieur

Tous les colliers GEBO Clamps sont conçus pour une utilisation permanente

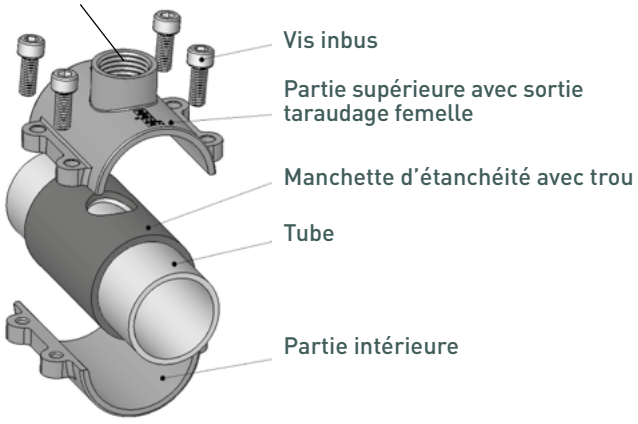
Recommandations :

Pour le processus de perçage, nous recommandons l'utilisation de scies circulaires, afin d'éviter les dégâts sur les pas de vis.

DS



ANB



TYPE DS

COLMATAGE DES ORIFICES, FISSURES ET ZONES POREUSES

POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN 10220 Série 1

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé exempt d'huile
TEMPÉRATURES Eau jusqu'à 90°C

SÉRIE 252 : 21,3 - 114,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau : max. 25°C/ max. 16 bar,
max. 90°C/ max. 6 bar
air comprimé exempt d'huile : max. 10 bar

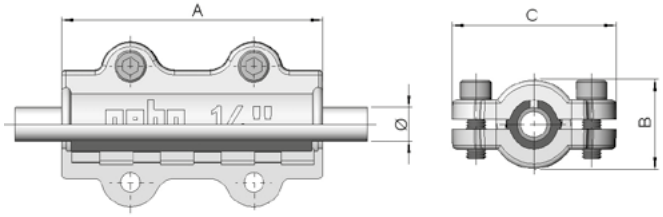
DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE	COLISAGE PAR LOTS DE
15	21,3 (1/2")	**01.252.28.01**	5
20	26,9 (3/4")	**01.252.28.02**	10
25	33,7 (1")	**01.252.28.03**	10
32	42,4 (1 1/4")	**01.252.28.04**	5
40	48,3 (1 1/2")	**01.252.28.05**	3
50	60,3 (2")	**01.252.28.06**	3
65	76,1 (2 1/2")	**01.252.28.07**	UNITAIRE
80	88,9 (3")	**01.252.28.08**	UNITAIRE
100	114,3 (4")	**01.252.28.09**	UNITAIRE

DIMENSIONS ET POIDS

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR ~A [MM]	~B [MM]	~C [MM]
15	**21,3**	1,1	134	45	84
20	**26,9**	1,1	134	50	88
25	**33,7**	1,3	134	57	98
32	**42,4**	1,5	134	70	105
40	**48,3**	1,6	134	75	112
50	**60,3**	1,8	134	90	122
65	**76,1**	2,2	134	105	139
80	**88,9**	3,0	134	115	155
100	**114,3**	3,0	134	140	194

DIMENSIONS POUR TUBES EN ACIER

21,3 mm – 114,3 mm



TYPE DSK | **COLMATAGE DES ORIFICES, FISSURES ET ZONES POREUSES**

POUR TUBES EN ACIER | Norme DIN EN 10255 et DIN 10220 Série 1

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé exempt d'huile
TEMPÉRATURES Eau jusqu'à 90°C

SÉRIE 260 : 17,2 - 160,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau : max. 25°C/ max. 16 bar,
max. 90°C/max. 6 bar
air comprimé exempt d'huile : max. 10 bar

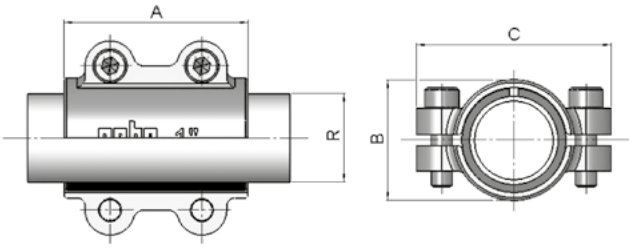
DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE	COLISAGE PAR LOTS DE
10	17,2 (3/8")	**01.260.28.00**	16
15	21,3 (1/2")	**01.260.28.01**	18
20	26,9 (3/4")	**01.260.28.02**	18
25	33,7 (1")	**01.260.28.03**	18
32	42,4 (1 1/4")	**01.260.28.04**	10
40	48,3 (1 1/2")	**01.260.28.05**	6
50	60,3 (2")	**01.260.28.06**	6

DIMENSIONS ET POIDS

DN	Ø R ISO 7/1	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR ~A [MM]	~B [MM]	~C [MM]
10	3/8"	**17,2**	0,3	70	28	53
15	1/2"	**21,3**	0,3	70	33	60
20	3/4"	**26,9**	1,4	70	40	70
25	1"	**33,7**	0,46	70	46	74
32	1 1/4"	**42,4**	0,64	80	57	86
40	1 1/2"	**48,3**	1,03	100	66	94
50	2"	**60,3**	1,27	100	80	109

DIMENSIONS POUR TUBES EN ACIER

17,2 mm – 60,3 mm



TYPE ANB — COLLIERS DE PRISE EN CHARGE AVEC TARAUDAGE FEMELLE

POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 et norme DIN EN 10220 Série 1

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau
TEMPÉRATURES Eau jusqu'à 90°C

SÉRIE 261 : 17,2 - 114,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau : max. 25°C/ max. 16 bar,
max. 90°C/max. 6 bar

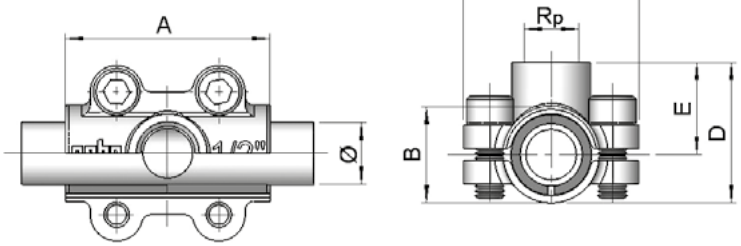
DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE	COLISAGE PAR LOTS DE
10	3/8" x 3/8"	**01.261.28.0000**	13
15	1/2" x 1/2"	**01.261.28.0101**	15
20	3/4" x 1/2"	**01.261.28.0201**	15
25	1" x 1/2"	**01.261.28.0301**	15
25	1" x 3/4"	**01.261.28.0302**	15
32	1 1/4" x 3/4"	**01.261.28.0402**	8
40	1 1/2" x 3/4"	**01.261.28.0502**	6
50	2" x 1"	**01.261.28.0603**	4
65	2 1/2" x 1"	**01.261.28.0703**	
65	2 1/2" x 1 1/4"	**01.261.28.0704**	
65	2 1/2" x 1 1/2"	**01.261.28.0705**	
80	3" x 1"	**01.261.28.0803**	
80	3" x 1 1/4"	**01.261.28.0804**	
80	3" x 1 1/2"	**01.261.28.0805**	
80	3" x 2"	**01.261.28.0806**	
100	4" x 1"	**01.261.28.0903**	
100	4" x 1 1/4"	**01.261.28.0904**	
100	4" x 1 1/2"	**01.261.28.0905**	
100	4" x 2"	**01.261.28.0906**	

DIMENSIONS ET POIDS

DN	MANCHON DROIT ET TARAUDÉ Rp ISO 7/1	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR ~ A [MM]	~B [MM]	~C [MM]	~D [MM]	~E [MM]
10	3/8"	**17.2**	0.2	70	28	53	36	22
15	1/2"	**21.3**	0.3	70	33	60	50	31
20	1/2"	**26.9**	0.4	70	40	70	55	32
25	1/2"	**33.7**	0.5	70	46	74	61	37
25	3/4"	**33.7**	0.5	70	46	74	61	37
32	3/4"	**42.4**	0.6	80	57	86	75	45
40	3/4"	**48.3**	1.0	100	66	94	85	48
50	1"	**60.3**	1.2	100	80	109	100	60
65	1"	**76.1**	2.0	100	100	140	115	65
65	1 1/4"	**76.1**	2.0	100	100	140	115	65
65	1 1/2"	**76.1**	2.0	100	100	140	115	65
80	1"	**88.9**	2.4	100	115	150	131	75
80	1 1/4"	**88.9**	2.4	100	115	150	131	75
80	1 1/2"	**88.9**	2.4	100	115	150	131	75
80	2"	**88.9**	3.2	135	115	150	136	75
100	1"	**114.3**	2.9	100	140	187	160	90
100	1 1/4"	**114.3**	3.3	100	140	187	160	90
100	1 1/2"	**114.3**	3.3	100	140	187	160	90
100	2"	**114.3**	4.4	135	140	187	165	90

COLLIERS DE DÉRIVATION POUR TUBES EN ACIER

17,2 mm – 114,3 mm



NOTICES DE MONTAGE

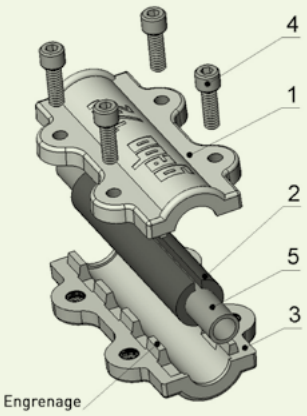
COLLIERS DE RÉPARATION - DS ET DSK

POUR TUBES EN ACIER Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

DIMENSIONS Ø extérieures tube [mm]	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3

PRESSION DE SERVICE MAXIMUM / TEMPÉRATURE :
Eau : max. 25°C/ max 16 bar, max 90°C/max. 6 bar
Air comprimé exempt d'huile : max. 10 bar
DOMAINES D'UTILISATION : Colmatage de trous et fissures, causés par exemple par la corrosion ou par des détériorations mécaniques.

PROCESSUS DE MONTAGE
1. Tube (5) pour nettoyer l'endroit endommagé.
2. Manchette d'étanchéité (2) pour poser le tube (5).
3. Tourner la fissure de la manchette d'étanchéité (2) sur le côté se trouvant en face de l'endroit endommagé.
   Recouvrir l'endroit des dégâts, d'une façon aussi importante que possible, avec la manchette (2).
4. Ajouter la partie inférieure (3) sur la manchette (2).
5. Ajouter la partie supérieure (1) sur la manchette (2).
6. Serrer les vis Inbus (4).
7. Serrer les vis Inbus (4) avec la clé pour vis à 6 pans, sur la croix.



1 Partie supérieure collier de réparation · 2 manchette d'étanchéité · 3 Partie inférieure collier de réparation · 4 Vis Inbus · 5 Tube

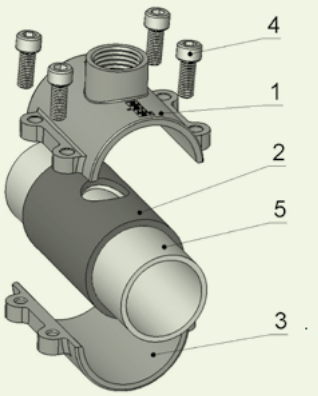
COLLIERS DE DÉRIVATION - ANB

POUR TUBES EN ACIER Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

DIMENSIONS Ø extérieures tube [mm]	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
FILETAGE ISO 7/1	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"
				3/4"				1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
								1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
									2"	2"

PRISE EN CHARGE : Taraudage femelle Rp ISO 7/1
PRESSION DE SERVICE MAXIMUM/TEMPÉRATURE : Eau : max. 25°C/ max 16 bar, max 90°C/max. 6 bar
MATIÈRES TRANSPORTÉES : Eau jusqu'à 90 °C
DOMAINES D'UTILISATION : Perçage des conduites d'eau potable et de chauffage pour fabriquer un raccord ultérieur

PROCESSUS DE MONTAGE
8. Nettoyer le tube (5) sur l'endroit de perçage souhaité.
9. Poser la manchette d'étanchéité (2) au tour du tube (5).
10. Tourner la manchette d'étanchéité (2) afin que le trou préformé, soit placé dans la manchette d'étanchéité sur l'endroit de perçage.
11. Ajouter la partie supérieure (1) sur la manchette (2) afin que la sortie coincide avec le trou dans la manchette (2).
12. Ajouter la partie inférieure (3) autour de la manchette.
13. Serrer les vis Inbus (4).
14. Serrer les vis Inbus (4) avec la clé pour vis Inbus, sur la croix.
15. Effectuer le perçage avec l'outil approprié.



1 Partie supérieure collier de prise en charge avec taraudage femelle · 2 Manchette d'étanchéité avec trou
3 Partie inférieure collier de réparation · 4 Vis Inbus · 5 Tube