

gebooriginal

RACCORDS À COMPRESSION EN FONTE MALLÉABLE



CARACTÉRISTIQUES

Matières transportées * :



* Cette famille de produits propose des produits adaptés pour ces utilisations.

Domaines d'utilisation :



Types de tubes:

acier | acier noir | PE



GAMME DE PRODUITS GEBO ORIGINAL

P. 5-22

POUR TUBES ACIER

Le produit phare GEBO disponible du 3/8" au 4". Il convient pour les installations transportant de l'eau, de l'air comprimé et pour les conduites de remplissage citerne mazout (selon réglementation).



P. 5-22

POUR TUBES ACIER NOIR

Notre méthode de résolution de problèmes, lorsqu'il est impossible de souder, pour des raisons de sécurité technique : de 20 à 108 mm, nous proposons des réalisations de raccords différents pour les tubes en acier noir.



P. 5-22

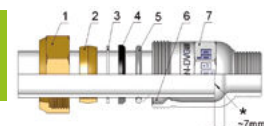
POUR TUBES PE

Le raccord Gebo est également disponible en tant que raccord pour tubes PE et en tant que jonction acier PE.



P. 23-24

NOTICES DE MONTAGE



P. 4

AUTRES INFORMATIONS

- Les renforts pour Tubes PE
- Correspondance des diamètres de tubes en pouce et en mm
- Nos certifications: ACS, DVGW, VdS/Sprinklage

LÉGENDE

Application:



eau froide, eau chaude



air comprimé



systèmes de chauffage



eau potable

Domaines d'utilisation :



nouvelle installation



réparation



rénovation



piscine



douche



industrie

INFORMATIONS

LES RENFORTS POUR LES TUBES PE

RENFORTS EN LAITON
SÉRIE DE TUBE 5, SDR 11



INFORMATIONS

L'utilisation de renfort est nécessaire lors de l'installation d'un raccord à compression pour tube PE. Ce raccord étant livré sans renfort, pensez à compléter votre commande avec la référence renfort adaptée.

Ø ET ÉPAISSEUR

RÉFÉRENCE

20 x 1,9	03.354.75.2019
25 x 2,3	03.354.75.2523
32 x 2,9	03.354.75.3230
40 x 3,7	03.354.75.4037
50 x 4,6	03.354.75.5046
63 x 5,8	03.354.75.6358

CORRESPONDANCE DES DIAMÈTRES DE TUBES EN POUCE ET EN MM

Ø DE POUCE	Ø INT - EXT EN MM	Ø NOMINAL
3/8"	12/17	DN 10
1/2"	15/21	DN 15
3/4"	20/27	DN 20
1"	26/34	DN 25
1 1/4"	33/42	DN 32
1 1/2"	40/49	DN 40
2"	50/60	DN 50
2 1/2" x 70mm = 2 1/4"	70/76	DN 60
2 1/2"	66/76	DN 65
3"	80/90	DN 80
4"	102/114	DN 100
4" x 108mm = 3" 1/4"	108/114	DN 100

CERTIFICATIONS (SÉRIES 150 + 220 + 153/155)



SÉRIES 150

Eau : DVGW W534, DVGW N° Registr. : DW-8511AU2216

SÉRIES 220

Eau : DVGW W534, DVGW N° Registr. : DW-8511AU2217

SÉRIES 153/155

Eau : DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW- N° registr. : CW-7511CP0631



SÉRIES 150

types A, I, O, T, WO, WA, EK, OL, OR

SÉRIES 220

types AF, IF, OF, TF, EKF

VdS
Certification
Sprinklage

SÉRIES 150

types A, I, O, OR, OL

SÉRIES 220

types AF, IF, OF



TOUT SAVOIR SUR NOS RACCORDS À COMPRESSION EN FONTE MALLÉABLE SÉRIES 150, 220, 153/155

LES SPÉCIFICITÉS DE NOS RACCORDS ET BRIDES À COMPRESSION :

- conçus pour une utilisation durable
- commandés par gravité, ce qui signifie résistant à la traction et au cisaillement
- conçus avec possibilité d'un montage désaxé jusqu'à 3° en inversant la bague de serrage
- conçus comme possibilité d'équilibrage
- rapides à monter : filetage et soudage ne sont pas nécessaires

MATÉRIAUX UTILISÉS :

Les matériaux utilisés sont compatibles avec l'eau potable selon les normes en vigueur

CORPS DE RACCORD :	Fonte malléable EN-GJMB 350-10, EN 1562
CÔNE ÉCROU/BRIDE :	Fonte malléable EN-GJMB 350-10, EN 1562
BAGUE DE SERRAGE :	Acier ou laiton galvanisé (en partie utilisé dans les raccords à compression en fonte malléable pour les tuyaux en PE et en acier noir)
BAGUE INTERMÉDIAIRE :	Acier galvanisé
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ :	NBR
GALVANISATION :	Galvanisation à chaud du corps de raccord, rondelles de fixation et cônes écrous (galvanisation à chaud selon la norme DIN EN 10242). Les surfaces, dans le cadre de l'usinage, sont galvanisées. Les bagues de serrage en acier et les bagues intermédiaires sont également galvanisées.
FILETAGE :	Selon la norme ISO 7/1, et selon la norme EN 10226/1

DOMAINES D'UTILISATION :

Réparation de tubes existants et nouvelle installation de tubes pour les matières transportées : eau, air comprimé, mazout (DIN 51603-1).
Les domaines d'utilisation de chaque produit sont à vérifier dans chaque page produit.

Raccords à compression en fonte malléable pour tube en acier :

POUR TUBES EN ACIER DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

DOMAINES D'UTILISATION TYPIQUES :

- Installation d'eau potable
- Lignes de raccordement pour réseau en eau potable
- Sprinlage
- Conduites d'air comprimé
- Conduites de remplissage citerne mazout - selon réglementation

Raccords à compression en fonte malléable pour tube en acier noir :

POUR TUBES EN ACIER NOIR DIN EN 10220, Série 2

DOMAINES D'UTILISATION TYPIQUES :

- Installations de chauffage
- Conduites de remplissage citerne mazout - selon réglementation

Raccords à compression en fonte malléable pour tube PE :

POUR TUBES PE PE 80, PE 100, Tube PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 ainsi que norme DIN 8074/75 et norme DIN EN 12201-2 et DIN 16893

DOMAINES D'UTILISATION TYPIQUES :

- Lignes de raccordement pour réseau en eau potable

TYPES A et AF
RACCORDS À COMPRESSION AVEC FILETAGE MÂLE
POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé, Conduites de remplissage citerne mazout jusqu'à 2" (selon réglementation)
TEMPÉRATURES Eau potable: jusqu'à 25°C; eau de chauffage: jusqu'à 80°C; mazout: 40°C

SÉRIES 150
17,2 mm – 60,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 25°C : max. 10 bar (jusqu'à 3/4"),
et max. 16 bar (à partir de 1")
Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar
Air comprimé max. 12,5 bar, mazout max. 6 bar
Sprinlage (VdS) max. 12,5 bar

CERTIFICATS:
Eau : DVGW W534,
DVGW Reg. No. : DW-8511AU2216
Sprinlage : (à partir du DN25) - VdS
Mazout : autorisation de contrôle DIBT,
homologation no. : Z-38.4-212
Certification ACS

SÉRIES 220
76,1 mm – 114,3 mm

PRESSION DE SERVICE
Eau max. 25°C : max. 16 bar
Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar
Air comprimé max. 10 bar
Sprinlage (VdS) max. 16 bar

CERTIFICATS :
Eau : DVGW W 534,
DVGW Reg. No.: DW-8511AU2217
Sprinlage : VdS
Certification ACS

DN	FILETAGE X Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE	COLISAGE PAR LOTS DE
10	3/8" x 17,2	01.150.00.00	15
15	1/2" x 21,3	01.150.00.01	10
20	3/4" x 26,9	01.150.00.02	10
25	1" x 33,7	01.150.00.03	10
32	1 1/4" x 42,4	01.150.00.04	5
40	1 1/2" x 48,3	01.150.00.05	3
50	2" x 60,3	01.150.00.06	3
65	2 1/2" x 76,1	01.220.00.07	
80	3" x 88,9	01.220.00.08	
100	4" x 114,3	01.220.00.09	

POUR TUBES EN ACIER NOIR

Norme DIN EN 10220, séries 2 et 3

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé
TEMPÉRATURES Eau de chauffage: jusqu'à 80°C

SÉRIES 220
70 mm – 108 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 6 bar
Air comprimé max. 10 bar

DN	FILETAGE X Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
65	2 1/2" x 70	02.220.00.70
100	4" x 108	02.220.00.108

POUR TUBES PE SUR DEMANDE

PE 80, PE 100, Tube PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 et norme DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 et norme DIN 16893

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau (20°C), air comprimé

L'UTILISATION DE RENFORT EST NÉCESSAIRE.

Le raccord étant sans renfort, pensez à compléter votre commande avec la référence renfort adaptée au diamètre (p. 8).


SÉRIES 153/220
20 mm – 63 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 12,5 bar : PE80 et PE-Xa
Eau max. 16 bar : PE100
Air comprimé max. 12,5 bar : PE100
Air comprimé max. 10 bar : PE80 et PE-Xa

CERTIFICATS:
Eau: DIN 8076/DIN EN 10284,
DVGW CW-7511CP0631

DN	FILETAGE X Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
15	1/2" x 20	03.153.00.0120
20	3/4" x 25	03.153.00.0225
25	1" x 32	03.153.00.0332
32	1 1/4" x 38	03.153.00.0438
32	1 1/4" x 40	03.153.00.0440
40	1 1/2" x 50	03.153.00.0550
50	2" x 63	03.153.00.0663



TYPES A ET AF

RACCORDS À COMPRESSION AVEC FILETAGE MÂLE

DIMENSIONS ET POIDS

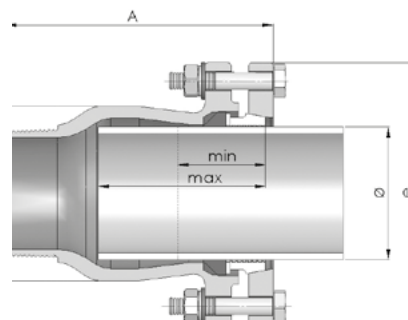
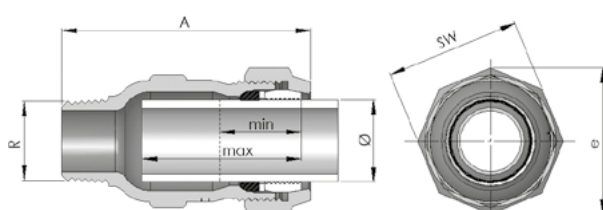
DN	FILETAGE Rp ISO 7/1	TUBE ACIER		TUBE ACIER NOIR		TUBE PE		LONGUEUR ~A [MM]	OUVERTURE DE CLÉ ET DIMENSION COUVERCLE À BRIDE ~SW [MM]	SURAN- GLE ~ E [MM]	PROFONDEUR EMBROCHABLE	
		Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
10	3/8"	17,2	0,2					82	31,5	34	25	55
15	1/2"	21,3	0,3			20,0	0,3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26,9	0,5			25,0	0,5	100	50	54	30	70
25	1"	33,7	0,6			32,0	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42,4	1,0			38,0	1,0	115	70	76	40	70
						40,0	1,0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48,3	1,1			50,0	1,1	115	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,7			63,0	1,6	130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76,1	3,2	70,0 (2 1/4")	3,3			160	100	150	50	95
80	3"	88,9	4,5					180	120	160	50	105
100	4"	114,3	6,0	108,0 (3 1/4")	6,5			180	135	185	50	105

DIMENSIONS POUR TUBES EN ACIER ET TUBES EN ACIER NOIR

Tubes acier 17,2 mm – 60,3 mm

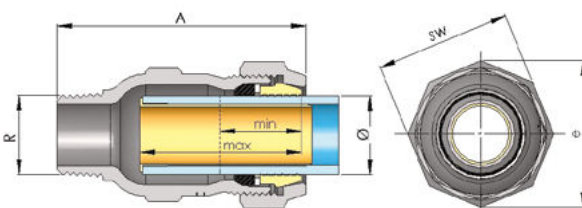
Tubes acier 76,1 mm – 114,3 mm

Tubes acier noir 70 mm – 108 mm



DIMENSIONS POUR TUBES PE INCLUANT LES RENFORTS

20 mm – 63 mm



TYPES I et IF

RACCORDS À COMPRESSION AVEC TARAUDAGE FEMELLE

POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé, conduites de remplissage citerne mazout jusqu'à 2" (selon réglementation)
TEMPÉRATURES Eau potable: jusqu'à 25°C; eau de chauffage: jusqu'à 80°C; mazout: 40°C


SÉRIE 150
 17,2 mm – 60,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
 Eau max. 25°C : max. 10 bar (jusqu'à 3/4"),
 et max. 16 bar (à partir de 1")
 Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar
 Air comprimé max. 12,5 bar, mazout max. 6 bar
 Sprinlage (VdS) max. 12,5 bar

CERTIFICATS:
 Eau : DVGW W534,
 DVGW Reg. No. : DW-8511AU2216
 Sprinlage : (à partir du DN25) - VdS
 Mazout : autorisation de contrôle DIBT,
 homologation no. : Z-38.4-212
 Certification ACS

SÉRIE 220
 76,1 mm – 114,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
 Eau max. 25°C : max. 16 bar
 Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar
 Air comprimé max. 10 bar
 Sprinlage (VdS) max. 16 bar

CERTIFICATS:
 Eau : DVGW W 534, DVGW Reg. No.: DW-8511AU2217
 Sprinlage : VdS
 Certification ACS

DN	FILETAGE X Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE	COLISAGE PAR LOTS DE
10	3/8" x 17,2	01.150.01.00	15
15	1/2" x 21,3	01.150.01.01	10
20	3/4" x 26,9	01.150.01.02	10
25	1" x 33,7	01.150.01.03	10
32	1 1/4" x 42,4	01.150.01.04	5
40	1 1/2" x 48,3	01.150.01.05	3
50	2" x 60,3	01.150.01.06	3
65	2 1/2" x 76,1	01.220.01.07	
80	3" x 88,9	01.220.01.08	
100	4" x 114,3	01.220.01.09	

POUR TUBES EN ACIER NOIR

Norme DIN EN 10220, séries 2 et 3

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé
TEMPÉRATURES Eau de chauffage: jusqu'à 80°C


SÉRIE 220
 70 mm – 108 mm

PRESSION DE SERVICE:
 Eau max. 6 bar,
 air comprimé max. 10 bar

DN	FILETAGE X Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
65	2 1/2" x 70	02.220.01.70
100	4" x 108	02.220.01.108

POUR TUBES PE

PE 80, PE 100, Tube PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3
 et norme DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 et norme DIN 16893

SUR DEMANDE

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau (20°C), air comprimé

**L'UTILISATION DE RENFORT EST NÉCESSAIRE.**

Le raccord étant sans renfort, pensez à compléter votre commande avec la référence renfort adaptée au diamètre (p. 8).

SÉRIE 153
 20 mm – 63 mm

PRESSION DE SERVICE:
 Eau max. 12,5 bar : PE80 et PE-Xa
 Eau max. 16 bar : PE100
 Air comprimé max. 12,5 : PE100
 Air comprimé max. 10 bar : PE80 et PE-Xa

CERTIFICATS:
 Eau: DIN 8076/DIN EN 10284,
 DVGW CW-7511CP0631

DN	FILETAGE X Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
15	1/2" x 20	03.153.01.0120
20	3/4" x 25	03.153.01.0225
25	1" x 32	03.153.01.0332
32	1 1/4" x 40	03.153.01.0440
40	1 1/2" x 50	03.153.01.0550
50	2" x 63	03.153.01.0663

TYPES I et IF

RACCORDS À COMPRESSION AVEC TARAUDAGE FEMELLE

DIMENSIONS ET POIDS

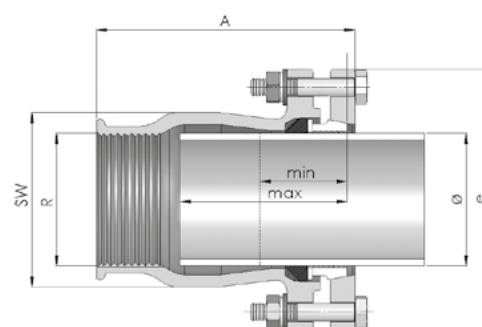
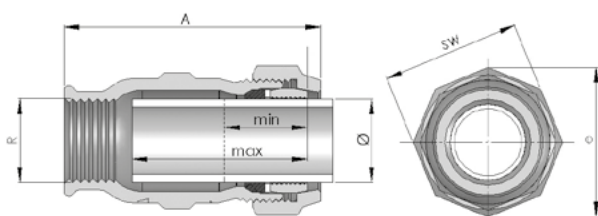
DN	FILETAGE Rp ISO 7/1	TUBE ACIER		TUBE ACIER NOIR		TUBE PE		LONGUEUR ~A [MM]	OUVERTURE DE CLÉ ET DIMENSION COUVERCLE À BRIDE ~SW [MM]	SURAN- GLE ~ E [MM]	PROFONDEUR EMBROCHABLE	
		Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
10	3/8"	17,2	0,2					82	31,5	34	25	55
15	1/2"	21,3	0,3			20,0	0,3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26,9	0,5			25,0	0,5	100	50	54	30	70
25	1"	33,7	0,6			32,0	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42,4	1,0			40,0	1,0	115	70	76	40	65
40	1 1/2"	48,3	1,1			50,0	1,1	115	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,6			63,0	1,6	130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76,1	3,2	70,0 (2 1/4")	3,4			155	100	150	50	95
80	3"	88,9	4,0					165	120	160	50	105
100	4"	114,3	5,4	108,0 (3 1/4")	6,0			160	135	185	50	105

DIMENSIONS POUR TUBES EN ACIER ET TUBES EN ACIER NOIR

Tubes acier 17,2 mm – 60,3 mm

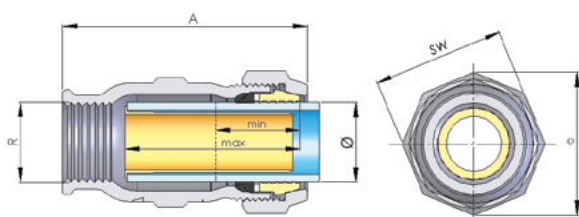
Tubes acier 76,1 mm – 114,3 mm

Tubes acier noir 70 mm – 108 mm



DIMENSIONS POUR TUBES PE INCLUANT LES RENFORTS

20 mm – 63 mm



TYPES O et OF
RACCORDS À COMPRESSION MANCHON DROIT
POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé, conduites de remplissage citerne mazout jusqu'à 2" (selon réglementation)
TEMPÉRATURES Eau potable: jusqu'à 25°C; eau de chauffage: jusqu'à 80°C; mazout: 40°C

SÉRIE 150
17,2 mm – 60,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 25°C : max. 10 bar (jusqu'à 3/4"),
et max. 16 bar (à partir de 1")
Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar
Air comprimé max. 12,5 bar, mazout max. 6 bar,
sprinlage (VdS) max. 12,5 bar

CERTIFICATS:
Eau : DVGW W534, DVGW Reg. No. : DW-8511AU2216
Sprinlage : (à partir du DN25) - VdS
Mazout : autorisation de contrôle DIBT,
homologation no. : Z-38.4-212
Certification ACS

SÉRIE 220
76,1 mm – 114,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 25°C : max. 16 bar
Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar
Air comprimé max. 10 bar
Sprinlage (VdS) max. 16 bar

CERTIFICATS:
Eau : DVGW W 534, DVGW Reg. No.: DW-8511AU2217
Sprinlage : VdS
Certification ACS

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE	COLISAGE PAR LOTS DE
10	17,2 x 17,2 (3/8")	01.150.02.00	10
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.150.02.01	10
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.150.02.02	10
25	33,7 x 33,7 (1")	01.150.02.03	10
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.150.02.04	5
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.150.02.05	3
50	60,3 x 60,3 (2")	01.150.02.06	3
65	76,1 x 76,1 (2 1/2")	01.220.02.07	
80	88,9 x 88,9 (3")	01.220.02.08	
100	114,3 x 114,3 (4")	01.220.02.09	

POUR TUBES EN ACIER NOIR

Norme DIN EN 10220, séries 2 et 3

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé
TEMPÉRATURES Eau de chauffage: jusqu'à 80°C

SÉRIE 220
70 mm – 108 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 6 bar
Air comprimé max. 10 bar

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
65	70,0 x 70,0	02.220.02.70
100	108,0 x 108,0	02.220.02.108

POUR TUBES PE SUR DEMANDE

PE 80, PE 100, Tube PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 et norme DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 et norme DIN 16893

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau (20°C), air comprimé

L'UTILISATION DE RENFORT EST NÉCESSAIRE.

Le raccord étant sans renfort, pensez à compléter votre commande avec la référence renfort adaptée au diamètre (p. 8).


SÉRIE 154/155
20 mm – 63 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 12,5 bar : PE80 et PE-Xa
Eau max. 16 bar : PE100
Air comprimé max. 12,5 : PE100
Air comprimé max. 10 bar : PE80 et PE-Xa

CERTIFICATS:
Eau: DIN 8076/DIN EN 10284,
DVGW Reg. No.: CW-7511CP0631

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
Jonctions acier - PE		
15	21,3 x 20	03.154.02.0120
20	26,9 x 25	03.154.02.0225
25	33,7 x 32	03.154.02.0332
32	42,4 x 40	03.154.02.0440
40	48,3 x 50	03.154.02.0550
50	60,3 x 63	03.154.02.0663
Jonctions PE - PE		
15	20 x 20	03.155.02.20
20	25 x 25	03.155.02.25
25	32 x 32	03.155.02.32
32	40 x 40	03.155.02.40
40	50 x 50	03.155.02.50
50	63 x 63	03.155.02.63



TYPES 0 et 0F

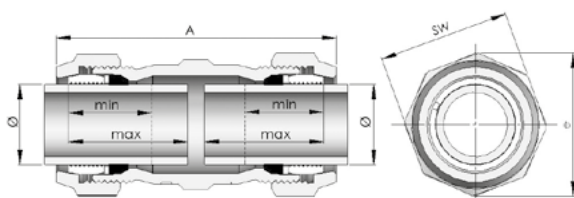
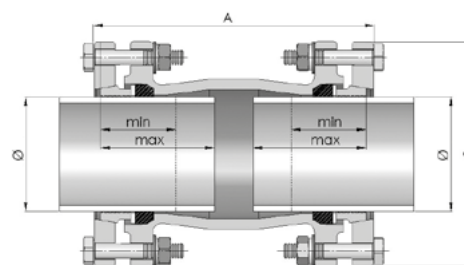
RACCORDS À COMPRESSION MANCHON DROIT

DIMENSIONS ET POIDS

DN	FILETAGE Rp ISO 7/1	TUBE ACIER		TUBE ACIER NOIR		TUBE PE		LONGUEUR ~A [MM]	OUVERTURE DE CLÉ ET DIMENSION COUVERCLE À BRIDE ~SW [MM]	SURAN- GLE ~ E [MM]	PROFONDEUR EMBROCHABLE	
		Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
10	3/8"	17,2	0,2					85	31,5	34	25	35
15	1/2"	21,3	0,4			20,0	0,5	120	41	44	30	50
20	3/4"	26,9	0,7			25,0	0,7	120	50	54	30	50
25	1"	33,7	0,8			32,0	0,8	120	55	60	35	50
32	1 1/4"	42,4	1,3			40,0	1,3	130	70	76	40	55
40	1 1/2"	48,3	1,5			50,0	1,5	130	75	81	40	55
50	2"	60,3	2,2			63,0	2,2	145	90	97	40	65
65	2 1/2"	76,1	5,1	70,0 (2 1/4")	5,5			200	./.	150	50	75
80	3"	88,9	6,8					215	./.	160	50	85
100	4"	114,3	7,6	108,0 (3 1/4")	7,7			205	./.	185	50	85

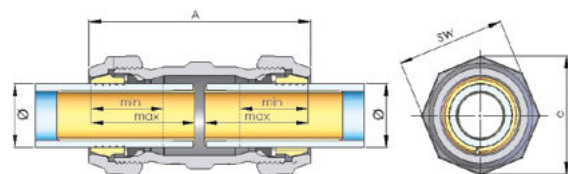
DIMENSIONS POUR TUBES EN ACIER ET TUBES EN ACIER NOIR

Tubes acier 17,2 mm – 60,3 mm

Tubes acier 76,1 mm – 114,3 mm
Tubes acier noir 70 mm – 108 mm

DIMENSIONS POUR TUBES PE INCLUANT LES RENFORTS

20 mm – 63 mm



TYPES T et TF
RACCORDS À COMPRESSION TÉ AVEC PIQUAGE FEMELLE
POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé, conduites de remplissage citerne mazout jusqu'à 2" (selon réglementation)
TEMPÉRATURES Eau potable: jusqu'à 25°C; eau de chauffage: jusqu'à 80°C; mazout: 40°C

SÉRIES 150
17,2 mm – 60,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 25°C : max. 10 bar (jusqu'à 3/4"),
et max. 16 bar (à partir de 1")
Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar
air comprimé max. 12,5 bar
mazout max. 6 bar

CERTIFICATS:
Eau : DVGW W534,
DVGW Reg. No. : DW-8511AU2216
Mazout : autorisation de contrôle DIBT,
homologation no. : Z-38.4-212
Certification ACS

SÉRIES 220
76,1 mm – 114,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 25°C : max. 16 bar
Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar
Air comprimé max. 10 bar

CERTIFICATS:
Eau : DVGW W 534, DVGW Reg. No.: DW-8511AU2217
Certification ACS

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM] X FILETAGE, 1 X 2 X 3	RÉFÉRENCE	COLISAGE PAR LOTS DE
10	17,2 x 17,2 x 3/8"	01.150.04.00	10
15	21,3 x 21,3 x 1/2"	01.150.04.01	10
20	26,9 x 26,9 x 3/4"	01.150.04.02	10
25	33,7 x 33,7 x 1"	01.150.04.03	10
32	42,4 x 42,4 x 1 1/4"	01.150.04.04	5
40	48,3 x 48,3 x 1 1/2"	01.150.04.05	5
50	60,3 x 60,3 x 2"	01.150.04.06	3
65	76,1 x 76,1 x 2 1/2"	01.220.04.07	
80	88,9 x 88,9 x 3"	01.220.04.08	
100	114,3 x 114,3 x 4"	01.220.04.09	

**POUR TUBES
EN ACIER NOIR**

Norme DIN EN 10220, séries 2 et 3

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé
TEMPÉRATURES Eau de chauffage: jusqu'à 80°C

SÉRIES 220
70 mm – 108 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 6 bar
air comprimé max. 10 bar

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM] X FILETAGE, 1 X 2 X 3	RÉFÉRENCE
65	70,0 x 70,0 x 2 1/2"	02.220.04.70
100	108,0 x 108,0 x 4"	02.220.04.108

**POUR TUBES PE
SUR DEMANDE**

PE 80, PE 100, Tube PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3
et norme DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 et norme DIN 16893

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau (20°C), air comprimé

L'UTILISATION DE RENFORT EST NÉCESSAIRE.

Le raccord étant sans renfort, pensez à compléter votre commande avec la référence renfort adaptée au diamètre (p. 8).


SÉRIES 154/155
20 mm – 63 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 12,5 bar : PE80 et PE-Xa
Eau max. 16 bar : PE100
Air comprimé max. 12,5 : PE100
Air comprimé max. 10 bar : PE80 et PE-Xa

CERTIFICATS:
Eau: DIN 8076/DIN EN 10284,
DVGW CW-7511CP0631

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM] X FILETAGE, 1 X 2 X 3	RÉFÉRENCE
Jonctions acier - PE		
20	26,9 x 25 x 3/4"	03.154.04.0225
25	33,7 x 32 x 1"	03.154.04.0332
32	42,4 x 40 x 1 1/4"	03.154.04.0440
40	48,3 x 50 x 1 1/2"	03.154.04.0550
50	60,3 x 63 x 2"	03.154.04.0663
Jonctions PE - PE		
15	20 x 20 x 1/2"	03.155.04.20
25	32 x 32 x 1"	03.155.04.32
32	40 x 40 x 1 1/4"	03.155.04.40
40	50 x 50 x 1 1/2"	03.155.04.50
50	63 x 63 x 2"	03.155.04.63

TYPES T et TF

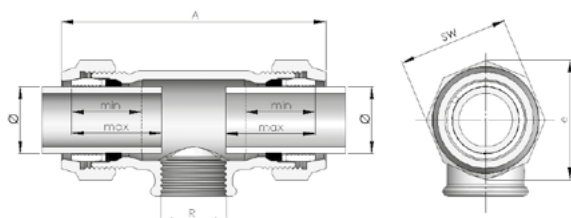
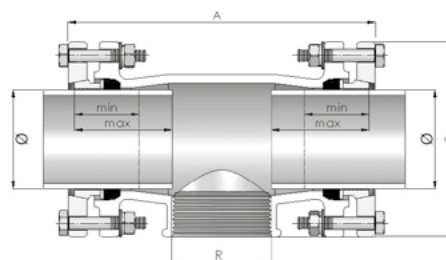
RACCORDS À COMPRESSION TÉ AVEC PIQUAGE FEMELLE

DIMENSIONS ET POIDS

DN	FILETAGE Rp ISO 7/1	TUBE ACIER		TUBE ACIER NOIR		TUBE PE		LONGUEUR ~A [MM]	OUVERTURE DE CLÉ ET DIMENSION COUVERCLE À BRIDE ~SW [MM]	SURAN- GLE ~ E [MM]	PROFONDEUR EMBROCHABLE	
		Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
10	3/8"	17,2	0,3					95	31,5	34	25	35
15	1/2"	21,3	0,5			20,0	0,5	120	41	44	30	40
20	3/4"	26,9	0,8			25,0	0,8	130	50	54	30	40
25	1"	33,7	0,9			32,0	0,9	135	55	60	35	42
32	1 1/4"	42,4	1,4			40,0	1,5	140	70	76	40	45
40	1 1/2"	48,3	1,6			50,0	1,6	155	75	81	40	45
50	2"	60,3	2,5			63,0	2,5	180	90	97	40	55
65	2 1/2"	76,1	6,0	70,0 (2 1/4")	6,4			250	./.	150	50	75
80	3"	88,9	6,8					280	./.	160	50	85
100	4"	114,3	9,1	108,0 (3 1/4")	9,3			280	./.	185	50	85

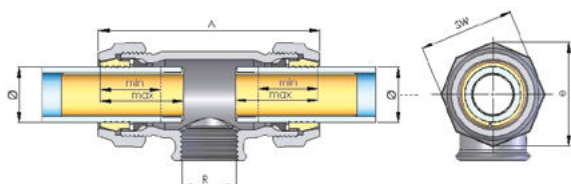
DIMENSIONS POUR TUBES EN ACIER ET TUBES EN ACIER NOIR

Tubes acier 17,2 mm – 60,3 mm

Tubes acier 76,1 mm – 114,3 mm
Tubes acier noir 70 mm – 108 mm

DIMENSIONS POUR TUBES PE INCLUANT LES RENFORTS

20 mm – 63 mm



TYPES OR

RACCORDS À COMPRESSION MANCHON RÉDUIT

POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

SUR DEMANDE

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé, conduites de remplissage citerne mazout jusqu'à 2" (selon réglementation)
TEMPÉRATURES Eau potable: jusqu'à 25°C; eau de chauffage: jusqu'à 80°C; mazout: 40°C



SÉRIES 150
33,7 mm – 60,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
 Eau max. 25°C : max. 10 bar (jusqu'à 3/4"),
 et max. 16 bar (à partir de 1")
 Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar
 air comprimé max. 12,5 bar, mazout max. 6 bar,
 sprinlage (VdS) max. 12,5 bar

CERTIFICATS:
 Eau : DVGW W534,
 DVGW Reg. No. : DW-8511AU2216
 Sprinlage : (à partir du DN25) - VdS
 Mazout : autorisation de contrôle DIBT,
 homologation no. : Z-38.4-212
 Certification ACS

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
25 x 20	33,7 x 26,9 (1" x 3/4")	01.150.02.0302
32 x 20	42,4 x 26,9 (1 1/4" x 3/4")	01.150.02.0402
32 x 25	42,4 x 33,7 (1 1/4" x 1")	01.150.02.0403
40 x 25	48,3 x 33,7 (1 1/2" x 1")	01.150.02.0503
40 x 32	48,3 x 42,4 (1 1/2" x 1 1/4")	01.150.02.0504
50 x 32	60,3 x 42,4 (2" x 1 1/4")	01.150.02.0604
50 x 40	60,3 x 48,3 (2" x 1 1/2")	01.150.02.0605

POUR TUBES PE

PE 80, PE 100, Tube PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3
 et norme DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 et norme DIN 16893

SUR DEMANDE

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau (20°C), air comprimé



L'UTILISATION DE RENFORT EST NÉCESSAIRE.

Le raccord étant sans renfort, pensez à compléter votre commande avec la référence renfort adaptée au diamètre (p. 8).



SÉRIES 154/155
32 mm – 63 mm

PRESSION DE SERVICE:
 Eau max. 12,5 bar : PE80 et PE-Xa
 Eau max. 16 bar : PE100
 Air comprimé max. 12,5 : PE100
 Air comprimé max. 10 bar : PE80 et PE-Xa

CERTIFICATS:
 Eau: DIN 8076/DIN EN 10284,
 DVGW Reg. No.: DG-7521CP0412

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
Jonctions acier - PE		
20 x 25	26,9 x 32	03.154.02.0232
20 x 32	26,9 x 40	03.154.02.0240
25 x 20	33,7 x 25	03.154.02.0325
25 x 32	33,7 x 40	03.154.02.0340
25 x 40	33,7 x 50	03.154.02.0350
32 x 20	42,4 x 25	03.154.02.0425
32 x 25	42,4 x 32	03.154.02.0432
32 x 40	42,4 x 50	03.154.02.0450
32 x 50	42,4 x 63	03.154.02.0463
40 x 25	48,3 x 32	03.154.02.0532
40 x 32	48,3 x 40	03.154.02.0540
40 x 50	48,3 x 63	03.154.02.0563
50 x 32	60,3 x 40	03.154.02.0640
50 x 40	60,3 x 50	03.154.02.0650
Jonctions PE - PE		
20 x 25	25 x 32	03.155.02.2532
20 x 32	25 x 40	03.155.02.2540
25 x 32	32 x 40	03.155.02.3240
25 x 40	32 x 50	03.155.02.3250
32 x 40	40 x 50	03.155.02.4050
32 x 50	40 x 63	03.155.02.4063
40 x 50	50 x 63	03.155.02.5063



TYPES OR

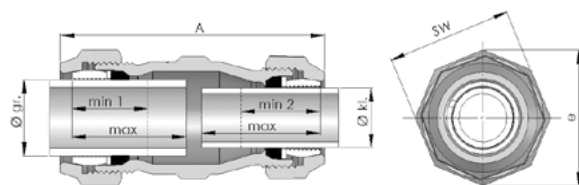
RACCORDS À COMPRESSION MANCHON RÉDUIT

DIMENSIONS ET POIDS

DN	TUBE ACIER		TUBE PE		LONGUEUR ~ A [MM]	OUVERTURE DE CLÉ ~ SW [MM]	SURANGLE ~ E [MM]	PROFONDEUR EMBROCHABLE		
	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]				MIN. 1 [MM]	MIN. 2 [MM]	MAX. [MM]
25 x 20	33,7 x 26,9	0,8	32 x 25	0,7	117	55	60	35	30	50
32 x 20	42,4 x 26,9	1,0	38 x 25	1,0	130	70	76	40	30	55
			40 x 25	1,0	130	70	76	40	30	55
32 x 25	42,4 x 33,7	1,1	32 x 38	1,1	130	70	76	40	35	55
			40 x 32	1,1	130	70	76	40	35	55
40 x 25	48,3 x 33,7	1,3	50 x 30	1,3	130	75	81	40	35	55
			50 x 32	1,3	130	75	81	40	35	55
40 x 32	48,3 x 42,4	1,3	50 x 38	1,3	130	75	81	40	40	55
			50 x 40	1,3	130	75	81	40	40	55
50 x 32	60,3 x 42,4	2,0	63 x 38	2,1	145	90	97	40	40	65
			63 x 40	2,0	145	90	97	40	40	65
50 x 40	60,3 x 48,3	2,2	63 x 50	2,2	145	90	97	40	40	65

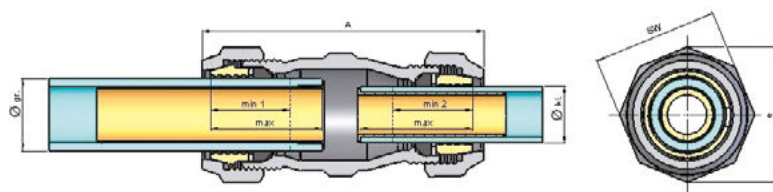
DIMENSIONS POUR TUBES EN ACIER

33,7 mm – 60,3 mm



DIMENSIONS POUR TUBES PE INCLUANT LES RENFORTS

32 mm – 63 mm



TYPES OL

RACCORDS À COMPRESSION MANCHON DROIT MODÈLE LONG

POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

SUR DEMANDE

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé, conduites de remplissage citerne mazout jusqu'à 2" (selon réglementation)
TEMPÉRATURES Eau potable: jusqu'à 25°C; eau de chauffage: jusqu'à 80°C; mazout: 40°C


SÉRIE 150
 21,3 mm – 60,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
 Eau max. 25°C : max. 10 bar (jusqu'à 3/4"),
 et max. 16 bar (à partir de 1")
 Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar
 air comprimé max. 12,5 bar, mazout max. 6 bar,
 sprinlage (VdS) max. 12,5 bar

CERTIFICATS:
 Eau : DVGW W534, DVGW Reg. No. : DW-8511AU2216
 Sprinlage : (à partir du DN25) - VdS
 Mazout : autorisation de contrôle DIBT,
 homologation no. : Z-38.4-212
 Certification ACS

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.150.03.01
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.150.03.02
25	33,7 x 33,7 (1")	01.150.03.03
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.150.03.04
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.150.03.05
50	60,3 x 60,3 (2")	01.150.03.06

POUR TUBES PE

PE 80, PE 100, Tube PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3
 et norme DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 et norme DIN 16893

SUR DEMANDE

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau (20°C), air comprimé

**L'UTILISATION DE RENFORT EST NÉCESSAIRE.**

Le raccord étant sans renfort, pensez à compléter votre commande avec la référence renfort adaptée au diamètre (p. 8).


SÉRIE 154/155
 20 mm – 63 mm

PRESSION DE SERVICE:
 Eau max. 12,5 bar : PE80 et PE-Xa
 Eau max. 16 bar : PE100
 Air comprimé max. 12,5 : PE100
 Air comprimé max. 10 bar : PE80 et PE-Xa

CERTIFICATS:
 Eau: DIN 8076/DIN EN 10284,
 DVGW CW-7511CP0631

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
Jonctions acier - PE		
20	26,9 x 25	03.154.03.0225
25	33,7 x 32	03.154.03.0332
32	42,4 x 40	03.154.03.0440
40	48,3 x 50	03.154.03.0550
50	60,3 x 63	03.154.03.0663
Jonctions PE - PE		
25	32 x 32	03.155.03.32
32	40 x 40	03.155.03.40
40	50 x 50	03.155.03.50
50	63 x 63	03.155.03.63

TYPES 0L

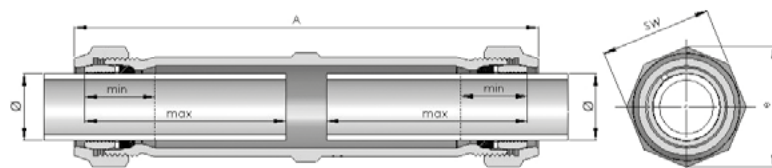
RACCORDS À COMPRESSION MANCHON DROIT MODÈLE LONG

DIMENSIONS ET POIDS

	TUBE ACIER		TUBE PE								
DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR ~ A [MM]	OUVERTURE DE CLÉ ~ SW [MM]	SURANGLE ~ E [MM]	PROFONDEUR EMBROCHABLE			
								TUBE ACIER		TUBE PE	
								MIN. [MM]	MAX. [MM]	MIN. [MM]	MAX. [MM]
15	21,3	0,8	20	0,9	230	41	44	30	100	30	50
20	26,9	1,2	25	1,4	230	50	54	30	100	30	60
25	33,7	1,5	32	1,5	230	55	60	35	100	35	60
32	42,4	1,7	40	1,7	230	70	76	40	100	40	70
40	48,3	2,0	50	2,0	230	75	81	40	100	40	70
50	60,3	3,2	63	3,3	230	90	97	40	100	40	80

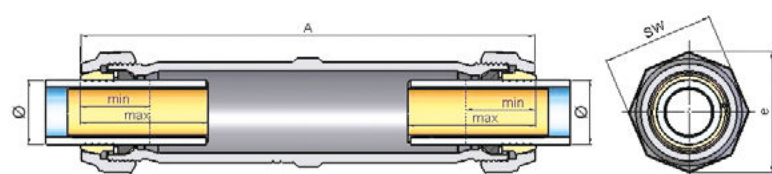
DIMENSIONS POUR TUBES EN ACIER

21,3 mm – 60,3 mm



DIMENSIONS POUR TUBES PE INCLUANT LES RENFORTS

25 mm – 63 mm



TYPES WO

COUDES À COMPRESSION DES DEUX CÔTÉS

POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé, conduites de remplissage citerne mazout jusqu'à 2" (selon réglementation)
TEMPÉRATURES Eau potable: jusqu'à 25°C; eau de chauffage: jusqu'à 80°C; mazout: 40°C



SÉRIES 150
21,3 mm – 60,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
 Eau max. 25°C : max. 10 bar (jusqu'à 3/4"),
 et max. 16 bar (à partir de 1")
 Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar
 air comprimé max. 12,5 bar, mazout max. 6 bar

CERTIFICATS:
 Eau : DVGW W534,
 DVGW Reg. No. : DW-8511AU2216
 Mazout : autorisation de contrôle DIBT,
 homologation no. : Z-38.4-212
 Certification ACS

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.150.08.01
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.150.08.02
25	33,7 x 33,7 (1")	01.150.08.03
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.150.08.04
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.150.08.05
50	60,3 x 60,3 (2")	01.150.08.06

POUR TUBES PE

SUR DEMANDE

PE 80, PE 100, Tube PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 et norme DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 et norme DIN 16893

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau (20°C), air comprimé



L'UTILISATION DE RENFORT EST NÉCESSAIRE.

Le raccord étant sans renfort, pensez à compléter votre commande avec la référence renfort adaptée au diamètre (p. 8).



SÉRIES 154 / 155
20 mm – 63 mm

PRESSION DE SERVICE:
 Eau max. 12,5 bar : PE80 et PE-Xa
 Eau max. 16 bar : PE100
 Air comprimé max. 12,5 : PE100
 Air comprimé max. 10 bar : PE80 et PE-Xa

CERTIFICATS:
 Eau: DIN 8076/DIN EN 10284,
 DVGW CW-7511CP0631

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
Jonctions acier - PE		
15	21,3 x 20	03.154.08.0120
20	26,9 x 25	03.154.08.0225
25	33,7 x 32	03.154.08.0332
32	42,4 x 40	03.154.08.0440
40	48,3 x 50	03.154.08.0550
50	60,3 x 63	03.154.08.0663
Jonctions PE - PE		
15	20 x 20	03.155.08.20
20	25 x 25	03.155.08.25
25	32 x 32	03.155.08.32
32	40 x 40	03.155.08.40
40	50 x 50	03.155.08.50
50	63 x 63	03.155.08.63



TYPES W0

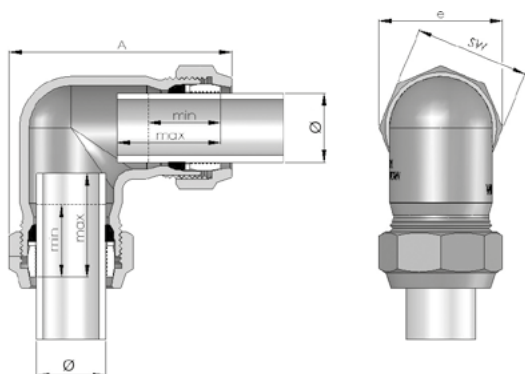
COUDES À COMPRESSION DES DEUX CÔTÉS

DIMENSIONS ET POIDS

DN	TUBE ACIER		TUBE PE		LONGUEUR ~ A [MM]	OUVERTURE DE CLÉ ~ SW [MM]	SURANGLE ~ E [MM]	PROFONDEUR EMBROCHABLE	
	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
15	21,3	0,5	20	0,5	100	41	44	30	50
20	26,9	0,7	25	0,7	105	50	54	30	50
25	33,7	1,0	32	1,0	115	55	60	35	50
32	42,4	1,4	40	1,4	125	70	76	40	55
40	48,3	1,8	50	1,9	150	75	81	40	75
50	60,3	3,3	63	3,4	170	90	97	40	85

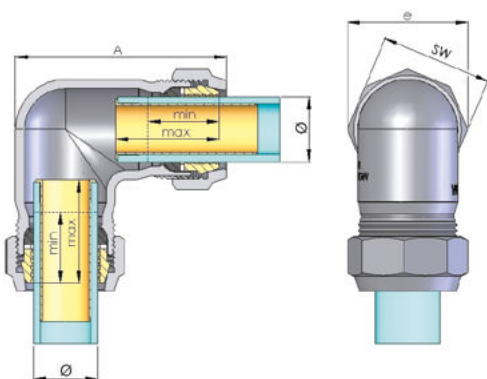
DIMENSIONS POUR TUBES EN ACIER

21,3 mm – 60,3 mm



DIMENSIONS POUR TUBES PE INCLUANT LES RENFORTS

20 mm – 63 mm



TYPES WA

RACCORDS À COMPRESSION COUDE AVEC FILETAGE MÂLE

POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé, conduites de remplissage citerne mazout jusqu'à 2" (selon réglementation)
TEMPÉRATURES Eau potable: jusqu'à 25°C; eau de chauffage: jusqu'à 80°C; mazout: 40°C


SÉRIES 150
33,7 mm – 60,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 25°C : max. 10 bar (jusqu'à 3/4"),
et max. 16 bar (à partir de 1")
Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar
air comprimé max. 12,5 bar, mazout max. 6 bar

CERTIFICATS:
Eau : DVGW W534,
DVGW Reg. No. : DW-8511AU2216
Mazout : autorisation de contrôle DIBT,
homologation no. : Z-38.4-212
Certification ACS

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
25	1" x 33,7	01.150.09.03
40	1 1/2" x 48,3	01.150.09.05
50	2" x 60,3	01.150.09.06

POUR TUBES PE

SUR DEMANDE

PE 80, PE 100, Tube PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3
et norme DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 et norme DIN 16893

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau (20°C), air comprimé


L'UTILISATION DE RENFORT EST NÉCESSAIRE.

Le raccord étant sans renfort, pensez à compléter votre commande avec la référence renfort adaptée au diamètre (p. 8).


SÉRIES 153
32 mm – 63 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 12,5 bar : PE80 et PE-Xa
Eau max. 16 bar : PE100
Air comprimé max. 12,5 : PE100
Air comprimé max. 10 bar : PE80 et PE-Xa

CERTIFICATS:
Eau: DIN 8076/DIN EN 10284,
DVGW CW-7511CP0631

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
25	1" x 32	03.153.09.0332
40	1 1/2" x 50	03.153.09.0550
50	2" x 63	03.153.09.0663

TYPES WA

RACCORDS À COMPRESSION COUDE AVEC FILETAGE MÂLE

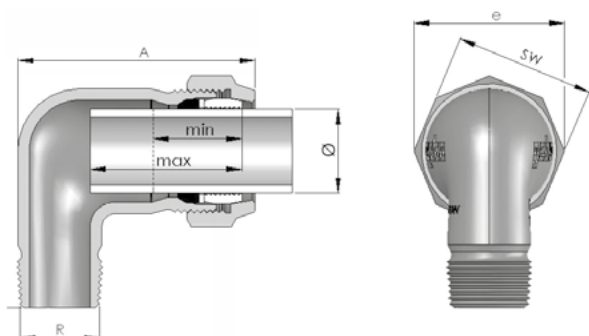


DIMENSIONS ET POIDS

DN	FILETAGE Rp ISO 7/1	TUBE ACIER		TUBE PE		LONGUEUR ~ A [MM]	OUVERTURE DE CLÉ ~ SW [MM]	SURANGLE ~ E [MM]	PROFONDEUR EMBROCHABLE	
		Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
25	1"1"	33,7	1,0	32,0	0,7	115	55	60	35	50
40	1½"	48,3	1,4	50,0	1,2	150	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,8	63,0	2,2	170	90	97	40	85

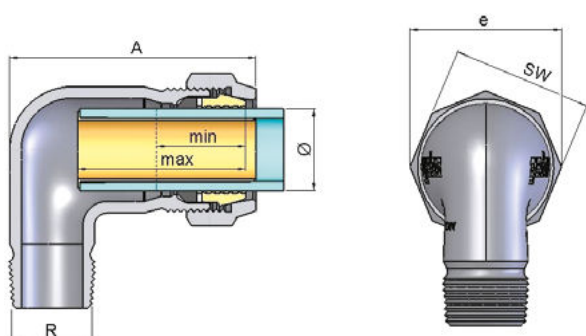
DIMENSIONS POUR TUBES EN ACIER

33,7 mm – 60,3 mm



DIMENSIONS POUR TUBES PE INCLUANT LES RENFORTS

32 mm – 63 mm



TYPES EK et EKF
BOUCHONS À COMPRESSION
POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé, conduites de remplissage citerne mazout jusqu'à 2" (selon réglementation)
TEMPÉRATURES Eau potable: jusqu'à 25°C; eau de chauffage: jusqu'à 80°C; mazout: 40°C

SÉRIES 150
21,3 mm – 60,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 25°C : max. 10 bar (jusqu'à 3/4"),
et max. 6 bar (à partir de 1")
Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar
air comprimé max. 12,5 bar, mazout max. 6 bar

CERTIFICATS:
Eau : DVGW W534,
DVGW Reg. No. : DW-8511AU2216
Mazout : autorisation de contrôle DIBT,
homologation no. : Z-38.4-212
Certification ACS

SÉRIES 220
76,1 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 6 bar
Air comprimé max. 10 bar

CERTIFICATS:
Eau : W534, DVGW : DW-8511AU2217 ;
Certification ACS

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
15	21,3 [1/2"]	01.150.07.01
20	26,9 [3/4"]	01.150.07.02
25	33,7 [1"]	01.150.07.03
32	42,4 [1 1/4"]	01.150.07.04
40	48,3 [1 1/2"]	01.150.07.05
50	60,3 [2"]	01.150.07.06
65	76,1 [2 1/2"]	01.220.07.07

POUR TUBES EN ACIER NOIR

Norme DIN EN 10220, séries 2 et 3

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé
TEMPÉRATURES Eau de chauffage : jusqu'à 80°C

SÉRIES 220
70 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 6 bar
Air comprimé max. 10 bar

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
65	70,0	02.220.07.70

POUR TUBES PE
SUR DEMANDE

PE 80, PE 100, Tube PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 et norme DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 et norme DIN 16893

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau (20°C), air comprimé

L'UTILISATION DE RENFORT EST NÉCESSAIRE.

Le raccord étant sans renfort, pensez à compléter votre commande avec la référence renfort adaptée au diamètre (p. 8).


SÉRIES 153
20 mm – 63 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 12,5 bar : PE80 et PE-Xa
Eau max. 16 bar : PE100
Air comprimé max. 12,5 : PE100
Air comprimé max. 10 bar : PE80 et PE-Xa

CERTIFICATS:
Eau: DIN 8076/DIN EN 10284,
DVGW CW-7511CP0631

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
15	20,0	03.153.07.20
20	25,0	03.153.07.25
25	32,0	03.153.07.32
32	40,0	03.153.07.40
40	50,0	03.153.07.50
50	63,0	03.153.07.63



TYPES EK et EKF

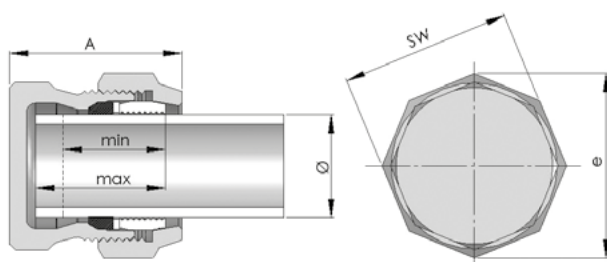
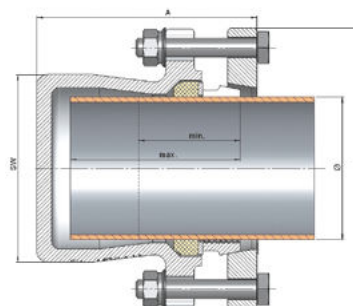
BOUCHONS À COMPRESSION

DIMENSIONS ET POIDS

DN	TUBE ACIER		TUBE ACIER NOIR		TUBE PE		LONGUEUR ~ A [MM]	OUVERTURE DE CLÉ ~SW [MM]	SURANGLE ~ E [MM]	PROFONDEUR EMBROCHABLE	
	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
15	21,3	0,2			20,0	0,2	51	41	44	30	40
20	26,9	0,4			25,0	0,4	53	50	54	30	40
25	33,7	0,5			32,0	0,5	55	55	60	35	40
32	42,4	0,8			40,0	0,7	61	70	76	40	45
40	48,3	0,9			50,0	0,9	63	75	81	40	50
50	60,3	1,3			63,0	1,3	72	90	97	40	55
65	76,1	3,1	70,0	3,1			118	100	150	50	90

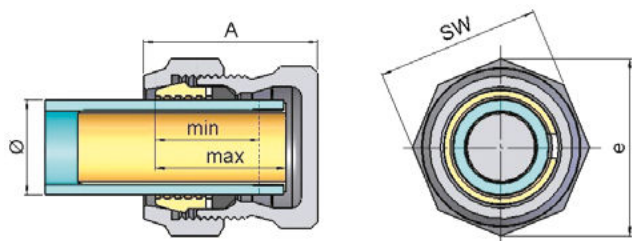
DIMENSIONS POUR TUBES EN ACIER ET TUBES EN ACIER NOIR

Tubes acier 21,3 mm – 60,3 mm

Tubes acier 76,1 mm
Tubes acier noir 70 mm

DIMENSIONS POUR TUBES PE INCLUANT LES RENFORTS

20 mm – 63 mm



NOTICES DE MONTAGE

SÉRIE 150

POUR TUBES ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

DIMENSIONS

Filetage ISO 7/1

Ø extérieur tube [mm]

3/8"

1/2"

3/4"

1"

1 1/4"

1 1/2"

2"

17,2

21,3

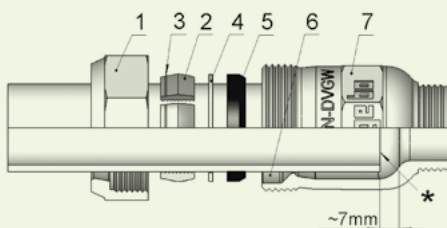
26,9

33,7

42,4

48,3

60,3



PROCESSUS DE MONTAGE

1. Séparer l'emboîtement du tube, perpendiculairement à l'axe. L'emboîtement du tube doit être impeccable, indéformable et sans filet. Les couches de peinture et les impuretés doivent être supprimées.
2. Cône écrou (1), bague de serrage (2), bague intermédiaire (4), et joint d'étanchéité (5), pousser sur l'embout du tube, comme représenté.
3. Repousser le joint d'étanchéité (5), au moins 10 mm au-dessus de l'embout du tube.
4. Introduire l'embout du tube avec les éléments uniques dans la chambre d'étanchéité (6) du corps du raccord (7), vérifier l'ajustement approprié.
5. Visser fermement le cône écrou (1) avec le corps du raccord (7). Il faut éviter dans ce cas, que le tube ne se tourne.

Lors de l'utilisation d'une clé dynamométrique, les moments de torsion suivants servent de valeur indicative: 3/8" – 1" = 150 Nm · 1 1/4" – 2" = 200 Nm

* Les raccords pour l'eau potable, selon la norme DVGW, sont contrôlés jusqu'à 25 °C. Les joints sont conçus pour une température atteignant jusqu'à 80 °C. Dans un but de protection contre la corrosion, cependant, la température de service maximale de 60 °C, pour les pièces galvanisées, ne doit pas être dépassée.

1 Cône écrou · 2 bague de serrage · 3 rainure de marquage · 4 Bague intermédiaire · 5 Joint d'étanchéité · 6 Chambre d'étanchéité · 7 Corps du raccord

* **Veillez à la longueur de montage!** Les tuyaux ne doivent pas être introduits jusqu'à la butée et lors des manchons droit ils ne doivent pas buter l'un contre l'autre.

SÉRIES 153 / 155

POUR TUBES PE

PE 80, PE 100, PE-Xa tube (chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3, DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 et DIN 16893

DIMENSIONS

Filetages ISO 7/1

Ø extérieur tube x Épaisseur [mm]

1/2"

3/4"

1"

1 1/4"

1 1/2"

2"

20 x 1,9

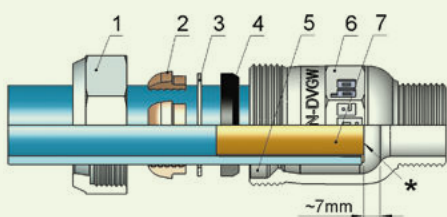
25 x 2,3

32 x 2,9

40 x 3,7

50 x 4,6

63 x 5,8



PROCESSUS DE MONTAGE

1. Séparer l'emboîtement du tube, perpendiculairement à l'axe.
2. Marquer les longueurs des renforts sur l'embout du tube.
3. Cône écrou (1), bague de serrage (2), bague intermédiaire (3), et joint d'étanchéité (4), pousser sur l'embout du tube, comme représenté. Insérer les renforts (7) dans l'embout du tube.
4. Repousser le joint d'étanchéité (4), à une distance d'au moins 10 mm, au-dessus de l'embout du tube.
5. Le renfort doit dépasser l'élément de serrage, sur une longueur d'au moins 10 mm.
6. Introduire l'embout du tube avec les éléments uniques dans la chambre d'étanchéité (5) du corps du raccord (6), vérifier l'ajustement approprié.
7. Visser fermement le cône écrou (1) avec le corps du raccord (6).

Lors de l'utilisation d'une clé dynamométrique, les moments de torsion suivants servent de valeur indicative:

20 mm, 25 mm = 100 Nm · 32 – 40 mm = 140 Nm · 50 – 63 mm = 180 Nm

1 Cône écrou · 2 Bague de serrage · 3 Bague intermédiaire · 4 Bague d'étanchéité · 5 Chambre d'étanchéité · 6 Corps du raccord · 7 Renforts

* **Veillez à la longueur de montage!** Les tuyaux ne doivent pas être introduits jusqu'à la butée et lors des manchons droit ils ne doivent pas buter l'un contre l'autre.



SÉRIE 220

POUR TUBES ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

DIMENSIONS

Filetage ISO 7/1

2 1/2"

3"

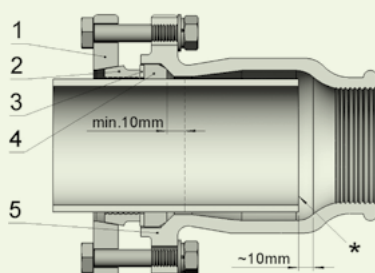
4"

Ø extérieur tube [mm]

76,1

88,9

114,3



PROCESSUS DE MONTAGE

1. Séparer l'emboîtement du tube, perpendiculairement à l'axe. L'emboîtement du tube doit être impeccable, indéformable et sans filet. Les couches de peinture et les impuretés doivent être supprimées.
2. Bride (1) , bague de serrage (2), bague intermédiaire (3), et joint d'étanchéité (4), pousser sur l'embout du tube, comme représenté.
3. Repousser le joint d'étanchéité (4), à une distance d'au moins 10 mm, au-dessus de l'embout du tube.
4. Introduire l'embout du tube, avec les éléments uniques dans le corps du raccord (5), vérifier l'ajustement approprié.
5. Visser la bride (1) et le corps du raccord (5) à l'aide de la méthode en croix. Le couple de serrage pour les vis (clé dynamométrique à lecture directe) 50 Nm.

Après 5 minutes de temps de composition, resserrer à nouveau en vissant.

* Les raccords pour l'eau potable, selon la norme DVGW, sont contrôlés jusqu'à 25°C. Les joints sont conçus pour une température atteignant jusqu'à 80°C. Dans un but de protection contre la corrosion, cependant, la température de service maximale de 60°C, pour les pièces galvanisées, ne doit pas être dépassée.

1 Bride · 2 bague de serrage · 3 bague intermédiaire · 4 joint d'étanchéité · 5 Corps du raccord.

* **Veillez à la longueur de montage!** Les tuyaux ne doivent pas être introduits jusqu'à la butée et lors des manchons droit ils ne doivent pas buter l'un contre l'autre.